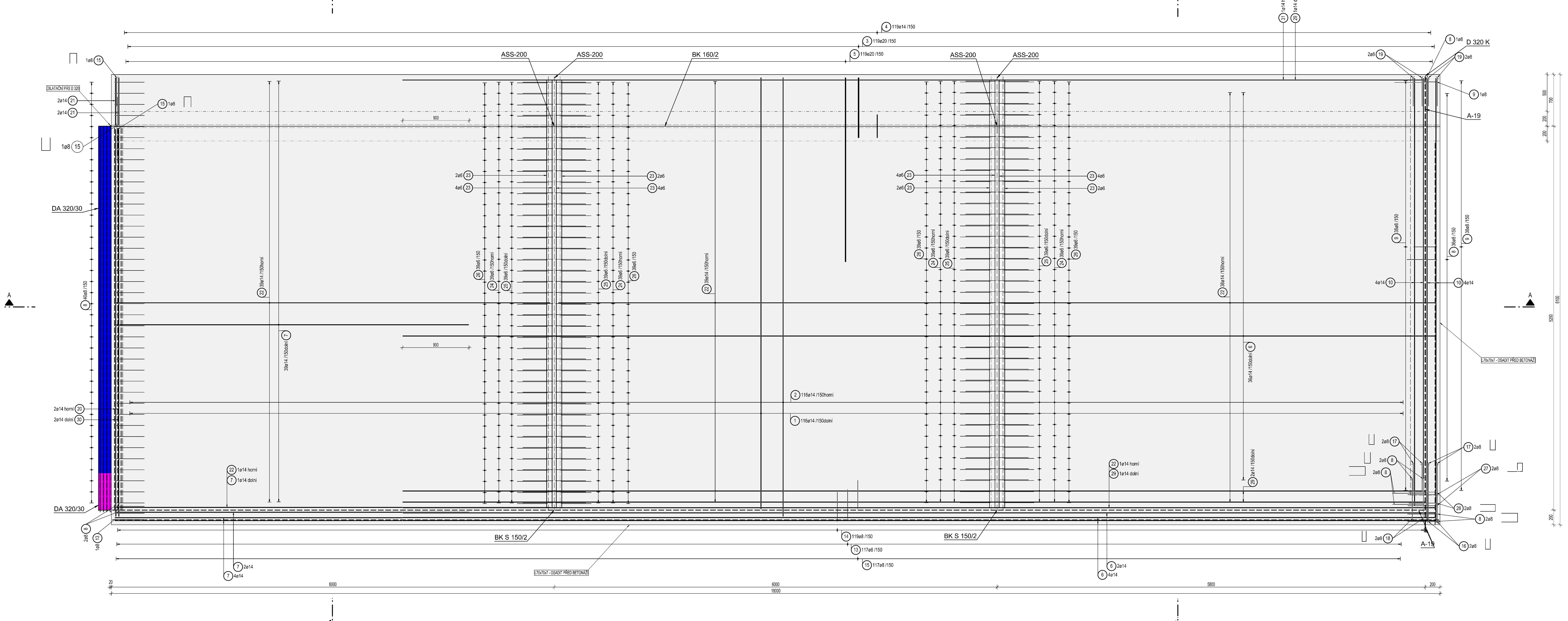
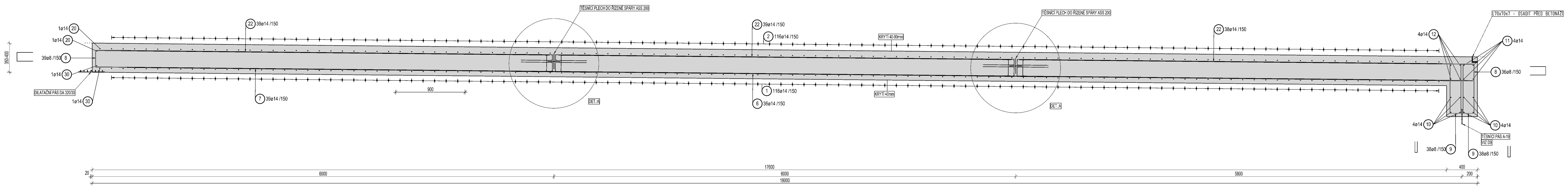
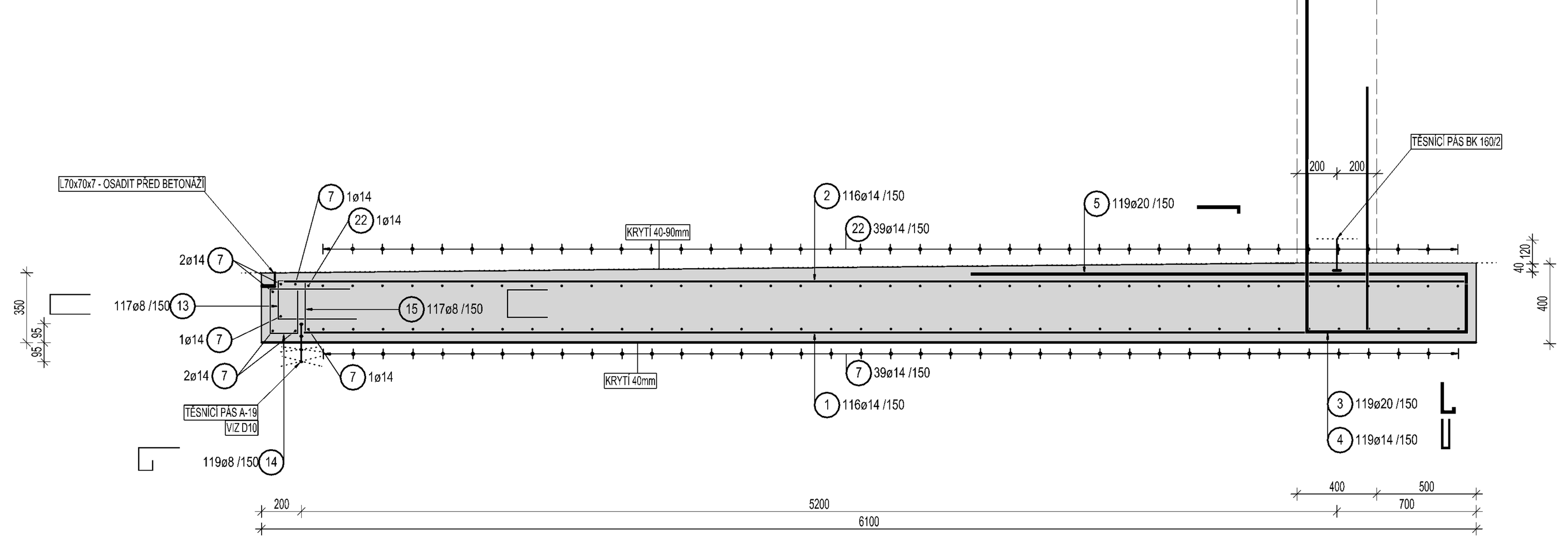
PŮDORYS 1:25



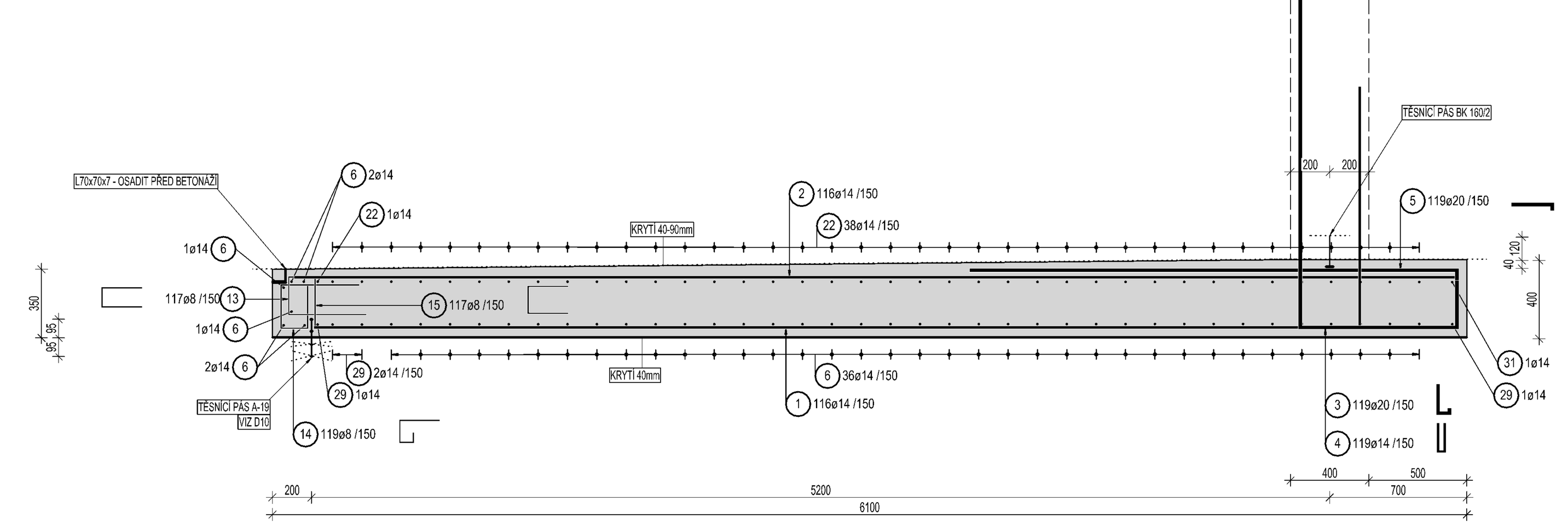
ŘEZ A - A 1:25



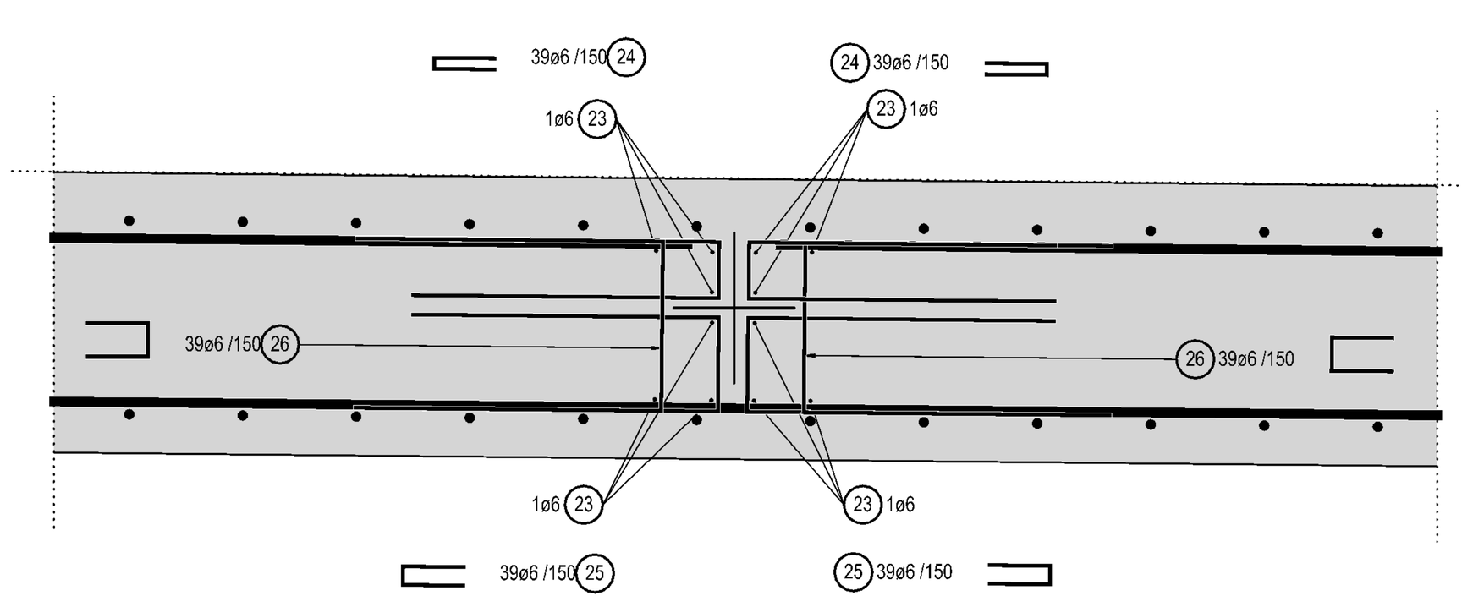
ŘEZ B - B 1:25

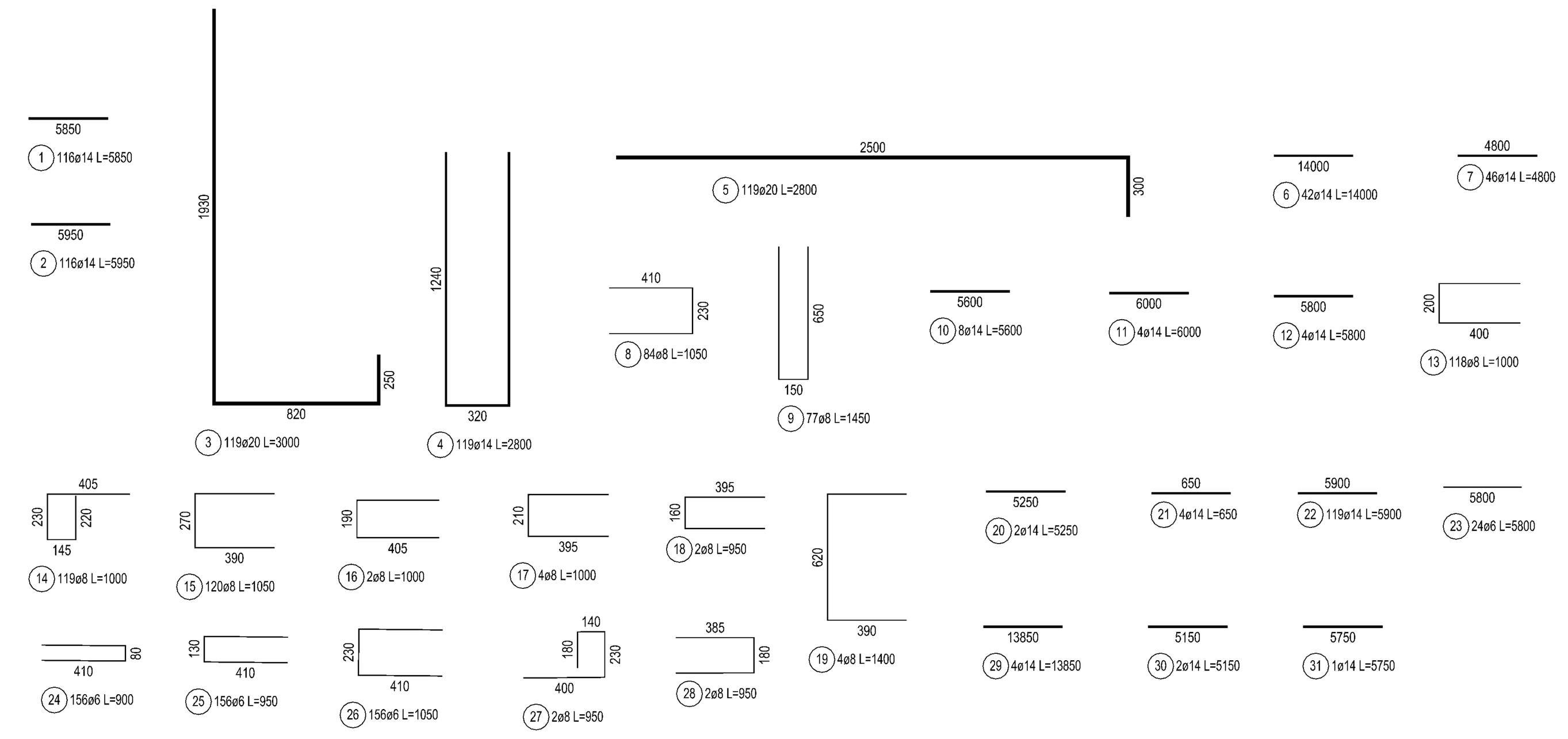


ŘEZ C - C 1:25



DETAIL A 1:10
LEMOVÁNÍ TĚSNÍCÍHO PLECHU





VÝPIS PRUTŮ A SÍTÍ

POL.	Ø PRUTU / TYP SÍTĚ	DÉLKA [m]	ŠÍŘKA [m]	PLOCHA [m2]	KS	DÉLKA/PLOCHA CELKEM [m]/[m2]	HMOTNOST [kg/m]/[kg/m2]	HMOTNOST CELKEM [kg]
OCEL B 500 B								
1	14	5.85			116	678.60	1.208	819.75
2	14	5.95			116	690.20	1.208	833.76
3	20	3.00			119	357.00	2.466	880.36
4	14	2.80			119	333.20	1.208	402.51
5	20	2.80			119	333.20	2.466	821.67
6	14	14.00			42	588.00	1.208	710.30
7	14	4.80			46	220.80	1.208	266.73
8	8	1.05			84	88.20	0.395	34.84
9	8	1.45			77	111.65	0.395	44.10
10	14	5.60			8	44.80	1.208	54.12
11	14	6.00			4	24.00	1.208	28.99
12	14	5.80			4	23.20	1.208	28.03
13	8	1.00			118	118.00	0.395	46.61
14	8	1.00			119	119.00	0.395	47.01
15	8	1.05			120	126.00	0.395	49.77
16	8	1.00			2	2.00	0.395	0.79
17	8	1.00			4	4.00	0.395	1.58
18	8	0.95			2	1.90	0.395	0.75
19	8	1.40			4	5.60	0.395	2.21
20	14	5.25			2	10.50	1.208	12.68
21	14	0.65			4	2.60	1.208	3.14
22	14	5.90			119	702.10	1.208	848.14
23	6	5.80			24	139.20	0.222	30.90
24	6	0.90			156	140.40	0.222	31.17
25	6	0.95			156	148.20	0.222	32.90
26	6	1.05			156	163.80	0.222	36.36
27	8	0.95			2	1.90	0.395	0.75
28	8	0.95			2	1.90	0.395	0.75
29	14	13.85			4	55.40	1.208	66.92
30	14	5.15			2	10.30	1.208	12.44
31	14	5.75			1	5.75	1.208	6.95
CELKEM OCEL B 500 B								6156.98

HMOTNOST VÝZTUŽE CELKEM [kg]	6156.98

PRVKY DO PRACOVNÍCH A ŘÍZENÝCH SPÁR

KŘÍŽOVÝ BITUMENOVÝ TĚSNÍCÍ PLECH

ASS 200 - KŘÍŽOVÝ BITUMENOVÝ TĚSNÍCÍ PLECH
MNOŽSTVÍ - 12,60 bm
(ČISTÁ DÉLKA, NUTNO POČÍTAT S PŘESAHY)

TĚSNÍCÍ PÁS

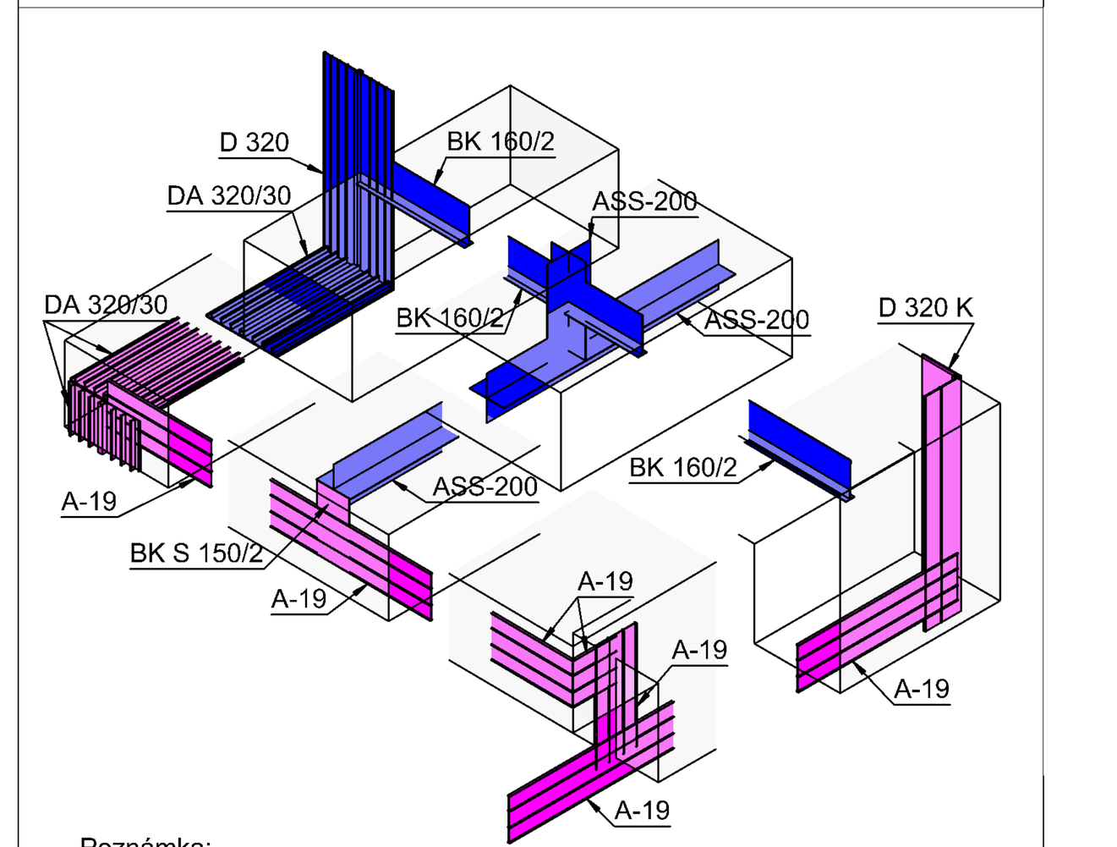
TĚSNÍCÍ PÁS BK 160/2
MNOŽSTVÍ - 18,00 bm

DILATAČNÍ PÁS VNĚJŠÍ

DILATAČNÍ PÁS DA 320/30
MNOŽSTVÍ - 4,70 bm

DILATAČNÍ PÁS VNITŘNÍ

DILATAČNÍ PÁS D 320
MNOŽSTVÍ - 0,80 bm

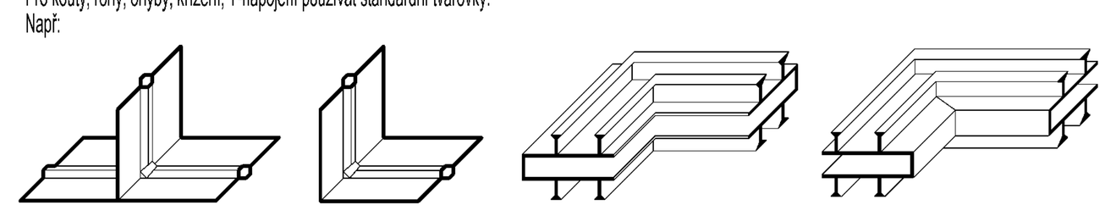


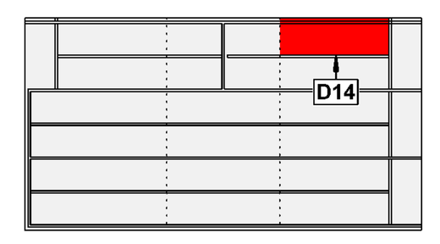
Poznámka:
Ke křížovému těsnícímu plechu ASS 200 přiložit přesahem svislý ASS 200.
Dále ASS 200 na pojit přesahem na stávající bitumenový plech BK S 150/2.
K svislému ASS 200 přiložit těsnící plech BK 160/2.
Roh dilatačního pásu (spoj DA 320/30 a D320) proveden a osazen jako tvarovka z jednoho kusu. Na tuto tvarovku přivařit navazující pás DA 320/30 a přilepit těsnící plech BK 160/2.

POZNÁMKA — SPÁRY DILATAČNÍ

DILATAČNÍ SPÁRY

Těsnění dilatační spáry docíleno pryžovými těsnícími a ukončovacími pásy.
Těsnící pásy musí být osazeny v souladu s montážními předpisy (technický list) výrobce.
Pro fixaci pásů ve správné poloze používat přípravky doporučené výrobcem (TFA30, napínací svorky, ...)
Pásy spojeny svařováním - NE pouze přeložením.
Pro kouty, rohy, ohyby, křížení, T-napojení používat standardní tvarovky.
Např:





POZNÁMKA

PŘESNÝ TVAR KONSTRUKCE VIZ VÝKRES TVARU.
ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY A TĚSNÍCÍ PRVKY OSADIT PŘED BETONÁŽÍ DO BEDNĚNÍ.
PRACOVNÍ SPÁRY PROVÉST VODOTĚSNÉ.
VODOTĚSNOST PRACOVNÍ SPÁRY ZAJISTIT TĚSNÍCÍMI PRVKY.
TYP TĚSNÍCÍCH PRVKŮ SPECIFIKOVÁN PROJEKTEM, ZMĚNU TYPU TĚSNÍCÍHO PRVKU LZE PROVÉST PO ODSOUHLASENÍ PROJEKTANTEM.
DODAVATEL RUČÍ ZA SPRÁVNÉ PROVEDENÍ A TĚSNOST PRACOVNÍ SPÁRY PO CELOU DOBU ŽIVOTNOSTI KONSTRUKCE.
TĚSNÍCÍ PRVKY MUSÍ BÝT OSAZENY V SOULADU S MONTÁŽNÍMI PŘEDPISY (TECHNICKÝ LIST) VÝROBCE.

BETON

ČSN EN 206 a ČSN P 73 2404
C 35/45 (90 dní) – XC4, XF3, XA3 (F1.2) - Cl 0.4 - Dmax 16mm - F5

- max. průsak 20 mm podle ČSN EN 12 390-8
- kamenivo podle ČSN EN 12620 s dostatečnou mrazuvzdorností

MAX. VODNÍ SOUČINITEL BETONU: w/c = 0.45
MIN. MNOŽSTVÍ CEMENTU: 360 kg/m3
TYP CEMENTU: CEM II (SVC)

OCEL
B 500 B

KRYTÍ VÝZTUŽE

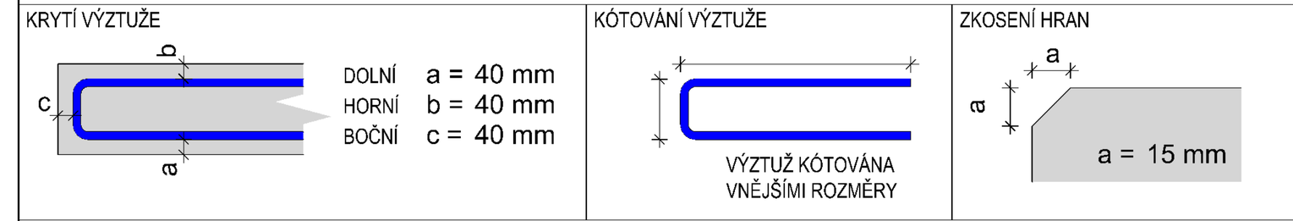
DOLNÍ a = 40 mm
HORNÍ b = 40 mm
BOČNÍ c = 40 mm

KÓTOVÁNÍ VÝZTUŽE

VÝZTUŽ KÓTOVÁNA VNĚJŠÍMI ROZMĚRY

ZKOSENÍ HRAN

a = 15 mm



PŘI BETONÁŽI DODRŽOVAT ZÁSADY ČSN EN 206, ČSN P 73 2404 a ČSN EN 13670.
NAVRŽENÝ BETON VODONEPROPUSTNÝ S POMALÝM NÁBĚHEM PEVNOSTI (90d).
VĚNOVAT ZVÝŠENOU POZORNOST OŠETŘOVÁNÍ BETONU.
ZABRÁNIT NADMĚRNÉMU POVRCHOVÉMU ODPARU DESEK A STĚN. ODBEDŇOVÁNÍ STĚN NEJDŘÍVE PO TŘECH DNECH.
ZABRÁNIT RYCHLÉMU VYCHLADNUTÍ (POVRCHOVÉ ZTRÁTĚ HYDRATAČNÍHO TEPLA BETONU).
POUŽÍT CEMENT S NÍZKÝM VÝVINEM HYDRATAČNÍHO TEPLA.
CEMENT CEM II LZE ZAMĚNIT ZA JINÝ TYP CEMENTU V PŘÍPADĚ BETONÁŽE ZA VHODNÝCH KLIMATICKÝCH PODMÍNEK PO KONZULTACI S TECHNOLOGEM BETONU.

Revize	Popis revize	Datum revize
-	-	-

AQUA PROCON s.r.o.
Projektová a inženýrská společnost
Palackého tř. 12, 612 00 Brno
tel.: +420 541 426 011
E-mail: info@aquaprocon.cz
www.aquaprocon.cz

Vedoucí projektu	Ing. Bořek Čerbák
Vedoucí dílčího projektu	-
Zodpovědný projektant	Ing. Bořek Čerbák
Vypracoval	Yvona Novotná
Kontroloval	Ing. Jan Polášek

Investor	VFU Brno, ŠZP Nový Jičín, E.Krasnohorské 178, 742 42 Šenov u Nového Jičína
Objednatel	VFU Brno, ŠZP Nový Jičín, E.Krasnohorské 178, 742 42 Šenov u Nového Jičína

Formát	Měřítko	Stupeň	Datum	Zakázkové číslo
18 A4	1:25	DPS	12/2017	1469917-18

Projekt

SENÁŽNÍ ŽLABY
ŠENOV U NOVÉHO JIČÍNA

D - DOKUMENTACE OBJEKTŮ A TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ
D.1 - SO 01 - SENÁŽNÍ ŽLABY
D.1.2 - STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ
D.1.2.4 - SENÁŽNÍ ŽLAB

Souprava

Příloha	Číslo přílohy	Revize
DESKA D14 - VÝKRES VÝZTUŽE	D.1.2.4.D14	0

V/Š = 841 / 1189 (1.00m2)
Allplan 2017