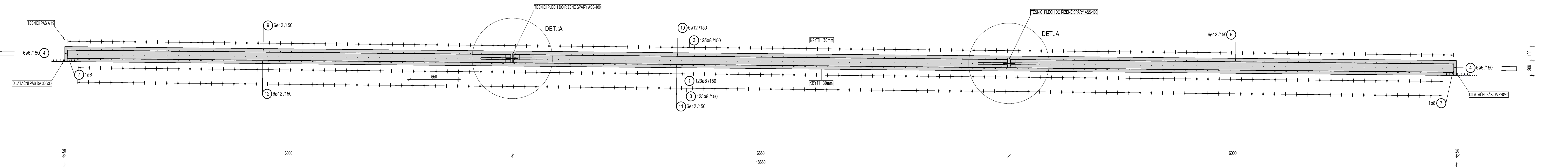
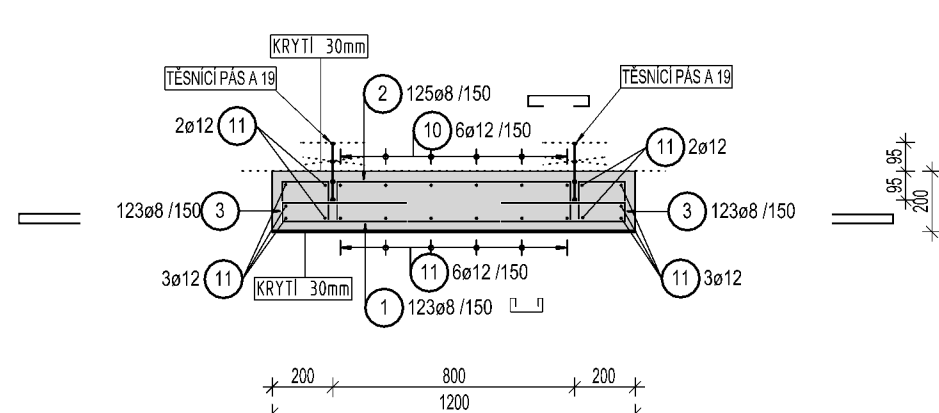


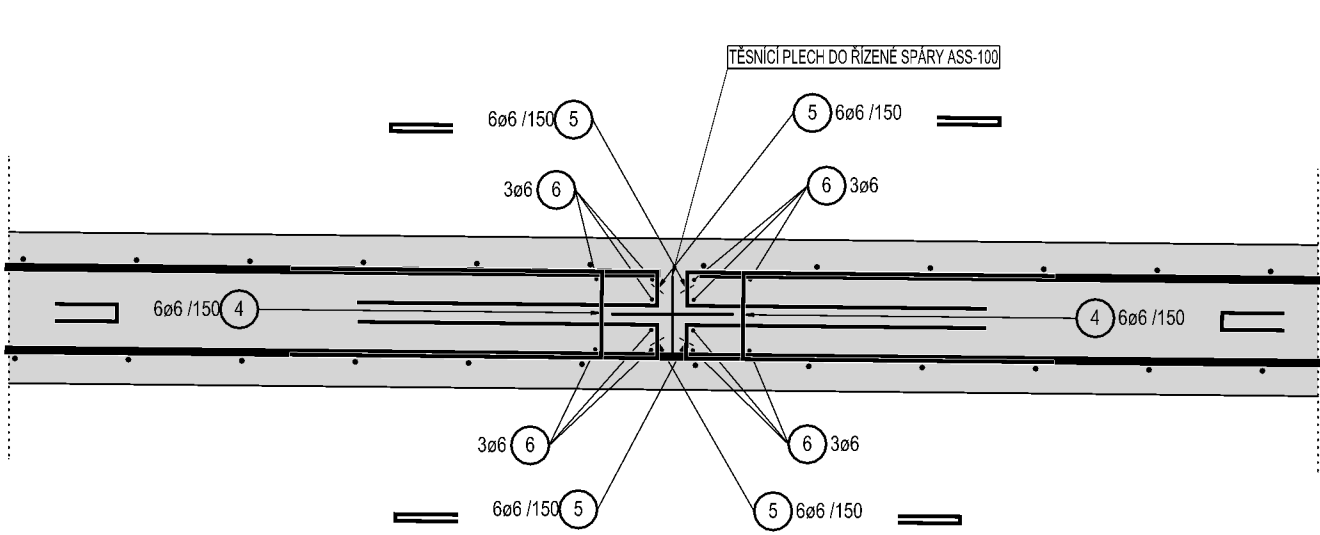
ŘEZ A-A 1:25



ŘEZ B-B 1:25



DETAIL A 1:10  
LEMOVÁNÍ TĚSNÍČÍHO PLECHU



### PRVKY DO PRACOVNÍCH A ŘÍZENÝCH SPÁR

KŘÍŽOVÝ BITUMENOVÝ TĚSNÍCÍ PLECH	
ASS 100 - KŘÍŽOVÝ BITUMENOVÝ TĚSNÍCÍ PLECH MNOŽSTVÍ - 2 x 1,60 = 3,20 bm (ČISTÁ DELKA, NUTNO POČÍTAT S PŘESAHY)	
TĚSNÍCÍ PÁS	TĚSNÍCÍ PÁS BK S 150/2 MNOŽSTVÍ - 2 x 1,20 = 2,40 bm
TĚSNÍCÍ PÁS	TĚSNÍCÍ PÁS A 19 MNOŽSTVÍ - 2 x 37,40 = 74,80 bm
DILATAČNÍ PÁS VNĚJŠÍ	DILATAČNÍ PÁS DA 320/30 MNOŽSTVÍ - 2 x 2,60 = 5,20 bm
Poznámka: Detaily jako u D11.	

POZNÁMKA	SPÁRY DILATAČNÍ
DILATAČNÍ SPÁRY Těsnění dilatačních spár dle požadavků výroby a sklonových poměrů. Těsnění spár musí být osazeno v souladu s montážním předpisem (technický list výrobce). Pro těsnění spár ve správné poloze použít příslušné doplnění výrobce (TFA30, například svorky ...). Spáry spárovat rovinně - NE POUŽÍVAT PŘÍKLONNÍ. Pro kování, ohyb, křížení, T-napojení používat standardní tvarovky. Např:	

## CELKEM = 2KS

### VÝPIS PRUTŮ A SÍTÍ

POL	Ø PRUTU / TYP SÍTĚ	DELKA [m]	ŠÍŘKA [m]	PLOCHA [m²]	KS	DELKAPLOCHA CELKEM [m]/[m²]	HMOTNOST CELKEM [kg]/[kg/m²]	HMOTNOST CELKEM [kg]
OCEĽ B 500 B								
1	8	2,00			123	246,00	0,395	97,17
2	8	1,45			125	181,25	0,395	71,59
3	8	0,90			246	221,40	0,395	87,45
4	6	0,95			44	41,80	0,222	9,28
5	6	0,85			48	40,80	0,222	9,06
6	6	0,75			24	18,00	0,222	4,00
7	8	0,75			2	1,50	0,395	0,59
8	6	0,80			4	3,20	0,222	0,71
9	12	5,95			12	71,40	0,888	63,40
10	12	6,60			6	39,60	0,888	35,16
11	12	14,00			16	224,00	0,888	198,91
12	12	5,25			16	84,00	0,888	74,59
CELKEM OCEĽ B 500 B								651,91
HMOTNOST VÝZTUŽE CELKEM [kg]								651,91

HMOTNOST VÝZTUŽE CELKEM PRO 2KS (kg) 1303,84

**POZNÁMKA**  
PŘESNÝ TVAR KONSTRUKCE VIZ VÝKRES TVARU.  
ZAMEČNÍKOVÉ VÝROBKÝ A TĚSNÍCÍ PRVKY OSADIT PŘED BETONÁŽÍ DO BEDNĚNÍ.  
PRACOVNÍ SPÁRY PROJEKTU VODOTĚSNĚNÉ.  
VODOTĚSNĚNÍ PRACOVNÍ SPÁRY ZAJISTIT TĚSNÍCÍMI PRVKY.  
TYP TĚSNÍCÍCH PRVKŮ SPECIFIKOVANÝ PROJEKTEM. ZNĚNÍ TYPU TĚSNÍCÍHO PRVKU LZE PROVÉST PO DOHODĚNÍ PROJEKTEM.  
DODAVATEL RUČÍ ZA SPRÁVNÉ PROVEDENÍ A TĚSNOST PRACOVNÍ SPÁRY PO CELOU DOBU ŽIVOTNOSTI KONSTRUKCE.  
TĚSNÍCÍ PRVKY MUSÍ BÝT OSAZENY V SOULADU S MONTÁŽNÍMI PŘEDPISY (TECHNICKÝ LIST) VÝROBCE.

BETON ČSN EN 206 a ČSN P 73 2404 C 35/45 (90 dní) – XC4, XF3, XA3 (F1.2) - Cl 0.4 - Dmax 16mm - F5 - max. průsak 20 mm podle ČSN EN 12 390-8 - kamenivno podle ČSN EN 12620 s dostatečnou mrazuvzdorností	MAX. VODNÍ SOUDNITEL BETONU w/c = 0,45 MIN. MNOŽSTVÍ CEMENTU 360 kg/m³ TYP CEMENTU CEM II (BVC)
OCEĽ B 500 B	
KŘÍŽOVÝ VÝZTUŽ a = 30 mm b = 30 mm c = 30 mm	KÓTOVÁNÍ VÝZTUŽE VÝZTUŽ KÓTOVÁNA VNĚŠNÍ ROZMĚRY
ZKROSENÍ HRAN a = 15 mm	

PŘI BETONÁŽI DODRŽOVAT ZÁSADY ČSN EN 206, ČSN P 73 2404 a ČSN EN 13670.  
NAVŮZENÝ BETON VODONEPROPUSTNÝ S POMALÝM NÁBĚHEM PEVNOSTI (90d).  
VĚNOVAT ZVÝŠENOU POZORNOST OŠETŘOVÁNÍ BETONU.  
ZABRÁNIT NADMĚRNÉMU POVRCHOVÉMU ODPAŘOVÁNÍ DESEK A STĚN. ODBĚDOVKOVÁNÍ STĚN NEJEDNĚVE PO TRECH DNECH.  
ZABRÁNIT RYCHLÉMU VYCHLADNUTÍ (POVRCHOVÉ ZTRÁTE HYDRATAČNÍHO TEPLA BETONU).  
POUŽÍT CEMENT S NÍZKÝM VÝVÝHEM HYDRATAČNÍHO TEPLA.  
CEMENT CEM II LZE ZAMĚNIT ZA JINÝ TYP CEMENTU V PŘÍPADĚ BETONÁŽE ZA VÝHODNÝCH KLIMATICKÝCH PODMÍNEK PO KONSULTACI S TECHNOLOGEM BETONU.

Revize	Revize	Datum revize
Vedoucí projektu Ing. Bořek Čertbák		
Vedoucí dílny projektu -		
Zodpovědný projektant Ing. Bořek Čertbák		
Vypracoval Yvona Novotná		
Kontroloval Ing. Jan Polásek		

Investor VFU Brno, ŠZP Nový Jičín, E.Krasnohorské 178, 742 42 Šenov u Nového Jičína	
Objednatel VFU Brno, ŠZP Nový Jičín, E.Krasnohorské 178, 742 42 Šenov u Nového Jičína	

Formát 10 A4	Mřížko 1:25	Stupeň DPS	Datum 12/2017	Zakázkové číslo 1469917-18
--------------	-------------	------------	---------------	----------------------------

Projekt SENÁŽNÍ ŽLABY ŠENOV U NOVÉHO JIČÍNA D - DOKUMENTACE OBJEKTŮ A TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D.1 - SO 01 - SENÁŽNÍ ŽLABY D.1.2 - STAVEBNÉ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ D.1.2.4 - SENÁŽNÍ ŽLAB		Seznam Revize 0
Příloha DESKA D12 - VÝKRES VÝZTUŽE		Číslo přílohy D.1.2.4.D12